

# iPOQLOR<sup>®</sup> Compact

Générateur de chlore in situ

par électrolyse du sel

Capacité de production : 10 à 40 g/h



## LES PLUS PRODUIT

**Technologie in situ** : production de chlore déportée sans ajout de sel dans la piscine

**Stockage de la solution d'hypochlorite de sodium** dans un réservoir sécurisé par des capteurs de niveaux

**Facilité d'installation** : réacteur précâblé en usine

**Maintenance simplifiée** : accès facilité aux sous-ensembles du réacteur pour les opérations de maintenance

**Réacteur monobloc** : réservoir de sel, réservoir d'eau adoucie, bac à saumure et cellule de production

**Consommation de sel économique** : 3Kg de sel suffisent à produire 1 Kg de chlore actif

**Eau douce et sans odeur**

**Solution respectueuse de l'environnement**

**Idéal pour les bassins sensibles à la corrosion**

**Teneur en sel des eaux de rejets négligeables**

**Appareil 100% automatique et simple à utiliser**

## FONCTIONNALITÉS

- **Smart Power** : pilotage en courant garantissant une production stable
- **Cellule autonettoyante** avec inversion de polarité
- **Mode Boost** jusqu'à remplissage du réservoir de stockage à 100%
- **Interface de communication multilingue**
- **Alarmes indiquées par message écrit** : manque d'eau, sel faible, défaut cellule, défaut pompes
- **Affichage de la durée de vie de la cellule**
- **Historique des évènements**
- **Programme d'autodiagnostic** pour une maintenance facilitée

UN PRINCIPE INNOVANT

ET PERFORMANT



## Adoucisseur

L'alimentation du réacteur en eau adoucie est obligatoire et nécessaire au bon fonctionnement d'IPQQLOR® (adoucisseur (1) en option).

## Coffret de contrôle et de production

Le coffret (2) pilote le réacteur de production, gère les niveaux et les sécurités de manière simple grâce à une architecture de menu intuitive.

## Réacteur monobloc de production

Le réacteur (3) intègre trois compartiments :

- Un réservoir d'eau adoucie (4) pour alimenter la cellule de production
- Un réservoir de sel (5). Le sel utilisé doit être conforme à l'une des 4 normes ci-dessous :  
NF EN 973 qualité A - NF EN 14805 Type 1 - NF EN 16401 Qualité A - NF EN16370
- Un bac à saumure (6) isolé de la réserve de sel

## Pompes

Les pompes doseuses (7) injectent automatiquement la quantité optimale de saumure et d'eau adoucie à l'entrée du circuit de production.

## Cellule de production

Le mélange est injecté dans la cellule de production (8) qui produit ainsi une solution chlorée appelée hypochlorite de sodium. La durée de vie de la cellule est garantie 10 000 heures. Grâce à un compteur horaire, l'utilisateur est informé de son état.

## Réservoir de production étanche

L'hypochlorite de sodium ainsi produit se déverse dans un réservoir de stockage (9) d'un volume de 100L. Le chlore reste pur et frais grâce au revêtement du réservoir traité anti-UV. Le réservoir de stockage est sécurisé par 3 capteurs de niveaux (haut, bas, débordement) entièrement démontables pour faciliter la maintenance. L'évent d'évacuation permet d'évacuer l'hydrogène produit. La canne d'aspiration est facilement raccordable avec le système d'injection.

**Modèles iPOQLOR® Compact**

Référence

**iPOQLOR® Compact 10**

ELYI24NPSC-G5NM10

**iPOQLOR® Compact 20**

ELYI24NPSC-G5NX20

**iPOQLOR® Compact 40**

ELYI24NPSC-G5NZ40

**CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTION**

Production maximale (L/h)	10	10	10
Production maximale de chlore actif (g/h)	10	20	40
Production maximale de chlore actif par jour (kg/jour)	0,24	0,48	0,96
Concentration en chlore actif de la solution (g/L)	1	2	4

**CONSOMMATIONS GÉNÉRALES**

Eau (L/h)	10	10	10
Sel (avec adoucisseur) (g/h)	31	63	125

**CONSOMMATIONS POUR UNE PRODUCTION D'1Kg DE CHLORE ACTIF**

Electricité (kW)	6,5	4,6	3,6
Sel biocide certifié (kg)	7,6	3,8	1,9
Eau adoucie (L)	1000	500	250

**CONDITIONS D'UTILISATION**

Température ambiante (°C)	< 45	< 45	< 45
Température de l'eau en entrée (°C)	< 25	< 25	< 25
Dureté de l'eau en entrée (avec adoucisseur) (°f)	< 12	< 12	< 12
Pression de service (bar)	1 à 3	1 à 3	1 à 3

**PROPRIÉTÉS**

Dimensions réacteur (LxHxH mm)	450 x 490 x 783	450 x 490 x 783	450 x 490 x 783
Masse totale réacteur (kg)	18	18	18
Matériau réacteur	PEHD	PEHD	PEHD
Matériau réservoir production et bac rétention	Poly-éthylène traité anti-UV	Poly-éthylène traité anti-UV	Poly-éthylène traité anti-UV
Volume du réservoir de production (L)	100	100	100

**CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES**

Alimentation générale	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz
Intensité maximale sur chaque électrode (A)	< 15	< 15	< 15
Tension max sur chaque électrode (V)	< 20	< 20	< 20

**ÉQUIPEMENTS / FONCTIONNALITÉS**

Nombre d'électrodes	1	1	1
Nombre de plaques	4	5	9
Communication	Bluetooth	Bluetooth	Bluetooth

**GARANTIES**

Coffret électronique	2 ans	2 ans	2 ans
Cellule (dans la limite des 10 000 heures)	2 ans	2 ans	2 ans
Réacteur	2 ans	2 ans	2 ans

**OPTION**

Adoucisseur	KIT23ADOU4L	KIT23ADOU4L	KIT23ADOU4L
-------------	-------------	-------------	-------------



# iPOQLOR<sup>®</sup> COMPACT