

# iPOQLOR<sup>®</sup>

Générateur de chlore in-situ  
par électrolyse du sel

Capacité de production : 70 à 560 g/h



# LES PLUS PRODUITS

**Technologie in-situ** : production de chlore déportée sans ajout de sel dans la piscine

**4 modèles** pour une production allant de 70 à 560 g/h

**Stockage de la solution d'hypochlorite de sodium** dans un réservoir sécurisé par des capteurs de niveaux

**Facilité d'installation** : appareil précablé en usine et prémonté sur châssis (selon modèle), prêt à raccorder au système hydraulique

**Maintenance simplifiée** : accès facilité aux sous-ensembles pour les opérations de maintenance

**Système d'évacuation d'hydrogène (H<sub>2</sub>)** (selon modèle)

**Consommation de sel économique** : 3Kg de sel suffisent à produire 1Kg de chlore actif

**Eau douce et sans odeur**

**Solution respectueuse de l'environnement**

**Idéal pour les bassins sensibles à la corrosion**

**Teneur en sel des eaux de rejets négligeable**

**Appareil 100% automatique et simple à utiliser**



## Connect Pro

Visualisation à distance des paramètres appareil, alarmes et historiques des événements

## FONCTIONNALITÉS

- **Smart Power** : pilotage en courant garantissant une production stable
- **Cellule(s) autonettoyante(s)** avec inversion de polarité réglable
- **Mode Boost** jusqu'à remplissage du réservoir de stockage à 100%
- **Interface de communication multilingue**
- **Alarmes indiquées par message écrit** : manque d'eau, sel faible, défaut cellule, défaut pompes, température eau
- **Affichage de la température de l'hypochlorite**
- **Historique des événements**
- **Programme d'autodiagnostic** pour une maintenance facilitée
- **Alertes sécurités** envoyées par GSM

UN PRINCIPE PERFORMANT

ET INNOVANT



### **Le système**

est alimenté en permanence en eau de réseau raccordé à un adoucisseur (1) (mono ou double suivant le modèle). L'eau adoucie va alimenter le réservoir à saumure (2) ainsi que le circuit de production (4).

### **Le bac à saumure (2)**

est alimenté par l'eau adoucie provenant de l'adoucisseur et se mélange au sel préalablement déversé au fond du réservoir. Le sel utilisé doit être conforme à l'une des 4 normes ci-dessous : NF EN 973 Qualité A - NF EN 14805 Type 1 - NF EN 16401 Qualité A - NF EN16370

### **La pompe doseuse (3)**

va injecter la saumure créée à l'entrée du circuit de production (4). Cette dernière est mélangée à l'eau adoucie avant d'entrer dans les cellules de production (5).

### **Le mélange obtenu**

est injecté dans le circuit des cellules de production (5), traversées par un courant électrique. Basé sur le même principe que l'électrolyse du sel, les cellules vont créer une solution chlorée naturellement : l'hypochlorite de sodium.

### **L'hydrogène**

gaz plus léger que l'air, généré pendant la production va être évacué vers l'extérieur du local avec l'aide d'une turbine (6) pour les modèles dont la production est supérieure à 280 g/h. Un système d'extraction d'hydrogène est disponible en option sur les modèles 70 et 140 pour compléter la sécurité dans le local technique.

### **La solution créée**

est déversée dans un réservoir de stockage (7) sécurisé par des capteurs de niveaux. Le volume de ce dernier varie selon les modèles. Concentration moyenne : 4 g/L de chlore actif.

### **Le coffret de contrôle et de production (8)**

pilote l'ensemble des modules. Le coffret pilote le réacteur de production, gère les niveaux, les sécurités, permet de programmer les périodes de production de manière simple et intuitive grâce à une architecture des menus simple.

### **Consultez à distance les paramètres de vos bassins**

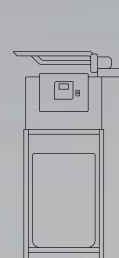
soyez alertés grâce aux deux systèmes de communication (9) mis en place sur nos appareils : Information à distance en temps réel : grâce à l'insertion d'une carte SIM (non fournie) dans le système, un ensemble d'administrateurs (directeurs de piscines, techniciens de maintenance, responsables hôteliers, etc) reçoivent par SMS des alertes en temps réel. Gestion de parc à distance avec Connect Pro® : grâce à une simple connexion au réseau local, vous centralisez à distance et en temps réel, toutes les informations sur l'état de fonctionnement des installations.

**iPOQLOR70**

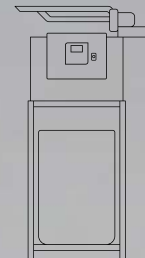
PURE220EM70

**iPOQLOR140**

PURE220EM140

**iPOQLOR280**

PURE220EM280

**iPOQLOR560**

PURE220EM560

**Modèles iPOQLOR**

Référence

**CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTION**

Production maximale (L/h)	9	17,5	35	70
Production maximale de chlore actif (g/h)	70	140	280	560
Production maximale de chlore actif par jour (kg/jour)	1,7	3,4	6,7	13,4
Concentration en chlore actif de la solution (g/L)	4	4	4	4
Équivalent hypochlorite de calcium 68% (kg/jour)	4	4	4	4
Équivalent chlore liquide 48° chl (L/jour)	11	22	44	88
Génération d'hydrogène (L/h)	24	48	95	190

**CONSOMMATIONS GENERALES**

Eau (L/h)	9	17,5	35	70
Sel (avec adoucisseur) (g/h)	225	450	900	1800

**CONSOMMATIONS POUR UNE PRODUCTION D'1KG CHLORE ACTIF**

Electricité (kW)	3,5	3,5	3,5	3,5
Sel biocide certifié (kg)	3,1	3,1	3,1	3,1
Eau adoucie (L)	125	125	125	125

**CONDITIONS D'UTILISATION**

Température ambiante (°C)	< 40	< 40	< 40	< 40
Température de l'eau en entrée (°C)	< 20	< 20	< 20	< 20
Dureté de l'eau en entrée (avec adoucisseur) (°f)	< 10	< 10	< 10	< 10
Pression de service (bar)	1 à 3	1 à 3	1 à 3	1 à 3

**PROPRIÉTÉS**

Dimensions châssis (LxIxH) mm	765 x 717 x 230	765 x 717 x 230	765 x 2050 x 655	900 x 2138 x 790
Poids total (kg)	70	70	150	200
Matériau réservoir production et bac rétention	Polyéthylène traité anti-UV			
Volume du réservoir de production (L)	100	100	250	250
Volume du réservoir de saumure (L)	100	100	200	200
Volume de résine de l'adoucisseur (L)	4		15	15

**CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES**

Alimentation générale	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz
Calibrage du disjoncteur interne (A)	6	6	12	20
Section du câble d'alimentation générale	3G 1,5	3G 1,5	3G 2,5	3G 4
Longueur du câble d'alimentation générale (m)	2,5	2,5	2,5	2,5
Puissance maximale (kW)	0,4	0,8	1,6	3,2
Intensité nominale sur secteur (A)	1,25	2,5	5	10
Intensité maximale sur secteur (A)	2,1	4,2	8,4	16,8
Intensité maximale sur chaque électrode (A)	< 20	< 20	< 20	< 20
Tension sur chaque électrode (V)	< 20	< 20	< 20	< 20

**ÉQUIPEMENTS / FONCTIONNALITÉS**

Nombre d'électrodes	1	2	4	8
Modes de fonctionnement	Automatique et plages de marche programmables			
Communication	Alerte SMS - Gestion à distance Connect Pro			
Nombre d'électrodes	1	2	4	8



iPOQLOR®