iPOQLOR® Compact

Générateur de chlore in-situ par électrolyse du sel

Capacité de production : 10 à 40 g/h

Pool TECHNOLOGIE

La FRENCH FAB

LES PLUS PRODUIT

Technologie in-situ : production de chlore déportée sans ajout de sel dans la piscine

Stockage de la solution d'hypochlorite de sodium dans un réservoir sécurisé par des capteurs de niveaux

Facilité d'installation : réacteur précâblé en usine

Maintenance simplifiée : accès facilité aux sous-ensembles du réacteur pour les opérations de maintenance

Réacteur monobloc : réservoir de sel, réservoir d'eau adoucie, bac à saumure et cellule de production

Consommation de sel économique : 3Kg de sel suffisent à produire 1 Kg de chlore actif

Eau douce et sans odeur

Solution respectueuse de l'environnement

Idéal pour les bassins sensibles à la corrosion

Teneur en sel des eaux de rejets négligeable

Appareil 100% automatique et simple à utiliser

FONCTIONNALITÉS

- **Smart Power :** pilotage en courant garantissant une production stable
- **Cellule autonettoyante** avec inversion de polarité
- **Mode Boost** jusqu'à remplissage du réservoir de stockage à 100%
- **Interface de communication multilingue**
- **Alarmes indiquées par message écrit :** manque d'eau, sel faible, défaut cellule, défaut pompes
- **Affichage de la durée de vie de la cellule**
- **Historique des évènements**
- **Programme d'autodiagnostic** pour une maintenance facilitée

UN PRINCIPE INNOVANT ET PERFORMANT

Adoucisseur

L'alimentation du réacteur en eau adoucie est obligatoire et nécessaire au bon fonctionnement d'iPOQLOR® (adoucisseur (1) en option).

Coffret de contrôle et de production

Le coffret (2) pilote le réacteur de production, gère les niveaux et les sécurités de manière simple grâce à une architecture de menu intuitive.

Réacteur monobloc de production

Le réacteur (3) intègre trois compartiments :
- Un réservoir d'eau adoucie (4) pour alimenter la cellule de production
- Un réservoir de sel (5). Le sel utilisé doit être conforme à l'une des 4 normes ci-dessous :
  NF EN 973 qualité A - NF EN 14805 Type 1 - NF EN 16401 Qualité A - NF EN16370
- Un bac à saumure (6) isolé de la réserve de sel

Pompes

Les pompes doseuses (7) injectent automatiquement la quantité optimale de saumure et d'eau adoucie à l'entrée du circuit de production.

Cellule de production

Le mélange est injecté dans la cellule de production (8) qui produit ainsi une solution chlorée appelée hypochlorite de sodium. La durée de vie de la cellule est garantie 10 000 heures. Grâce à un compteur horaire, l'utilisateur est informé de son état.

Réservoir de production étanche

L'hypochlorite de sodium ainsi produit se déverse dans un réservoir de stockage (9) d'un volume de 100L. Le chlore reste pur et frais grâce au revêtement du réservoir traité anti-UV. Le réservoir de stockage est sécurisé par 3 capteurs de niveaux (haut, bas, débordement) entièrement démontables pour faciliter la maintenance. L'évent d'évacuation permet d'évacuer l'hydrogène produit. La canne d'aspiration est facilement raccordable avec le système d'injection.

Modèles iPOQLOR®	**iPOQLOR 10**	**iPOQLOR 20**	**iPOQLOR 40**
Référence	ELYI23NPSC-G4NM10	ELYI23NPSC-G4NX20	ELYI23NPSC-G4NZ40
CARACTÉRISTIQUES DE PRODUCTION			
Production maximale (L/h)	10	10	10
Production maximale de chlore actif (g/h)	10	20	40
Production maximale de chlore actif par jour (kg/jour)	0,24	0,48	0,96
Concentration en chlore actif de la solution (g/L)	1	2	4
CONSOMMATIONS GÉNÉRALES			
Eau (L/h)	10	10	10
Sel (avec adoucisseur) (g/h)	31	63	125
CONSOMMATIONS POUR UNE PRODUCTION D'1Kg DE CHLORE ACTIF			
Electricité (kW)	6,5	4,6	3,6
Sel biocide certifié (kg)	6,25	6,25	6,25
Eau adoucie (L)	1000	500	250
CONDITIONS D'UTILISATION			
Température ambiante (°C)	< 45	< 45	< 45
Température de l'eau en entrée (°C)	< 25	< 25	< 25
Dureté de l'eau en entrée (avec adoucisseur) (°f)	< 12	< 12	< 12
Pression de service (bar)	1 à 3	1 à 3	1 à 3
PROPRIÉTÉS			
Dimensions réacteur (LxlxH mm)	450 x 490 x 783	450 x 490 x 783	450 x 490 x 783
Masse totale réacteur (kg)	18	18	18
Matériau réacteur	PEHD recyclé	PEHD recyclé	PEHD recyclé
Matériau réservoir production et bac rétention	Poly-ethylène traité	Poly-ethylène traité	Poly-ethylène traité
Volume du réservoir de production (L)	100	100	100
CARACTÉRISTIQUES ÉLÈCTRIQUES			
Alimentation générale	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz
Intensité maximale sur chaque électrode (A)	< 15	< 15	< 15
Tension max sur chaque électrode (V)	< 15	< 15	< 15
ÉQUIPEMENTS / FONCTIONNALITÉS			
Nombre d'électrodes	1	1	1
Nombre de plaques	4	5	9
Communication	Bluetooth	Bluetooth	Bluetooth
GARANTIES			
Coffret électronique	2 ans	2 ans	2 ans
Cellule (dans la limite des 10 000 heures)	2 ans	2 ans	2 ans
Réacteur	2 ans	2 ans	2 ans
OPTION			
Adoucisseur	KIT23ADOU4L	KIT23ADOU4L	KIT23ADOU4L

iPOQLOR® COMPACT